

ICS 71.120;23.020.30
G 93
备案号 3917—1999

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG 3177—1999

钢制绕板式多层压力容器

Coil wound type steel layered pressure vessels

1999—07—13 发布

2000—06—01 实施

国家石油和化学工业局 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	2
4 要求	2
4.1 总则	2
4.2 材料	2
4.3 设计	3
4.4 制造	4
5 试验与检验方法	8
6 检验规则	9
7 出厂文件、铭牌、油漆、包装及运输	9
附录 A(标准的附录) 绕板容器用轧钢带技术条件	10
附录 B(提示的附录) 允许最大间隙弧长对照表	12

前 言

本标准非等效采用美国 ASME 锅炉及压力容器规范第Ⅶ篇第一分篇《压力容器》(1995 版)及日本 JIS B 8248 - 1994《圆筒形多层压力容器》。

本标准是对 HG 3177 - 1987《钢制绕板压力容器技术条件》的修订。

本标准与 HG 3177 - 1987 相比较主要有以下改变:

- 1 增加了钢制绕板式多层压力容器设计方面的规定。
- 2 增加了附录 A《绕板容器用热轧钢带技术条件》,对钢制绕板式多层压力容器层板材料的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等作出了明确规定。
- 3 增加了钢制绕板式多层压力容器制造时的检验或试验方法及出厂时的检验项目。
- 4 对钢制绕板式多层压力容器出厂文件的内容作出了规定。

本标准从实施之日起,代替 HG 3177 - 1987。

本标准附录 A 是标准的附录。

本标准附录 B 是提示的附录。

本标准由中国化工装备总公司提出。

本标准由化学工业部化工机械与设备标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位为上海化工机械一厂,参加起草单位有上海化工设计院、长沙化工机械厂。

本标准主要起草人:华天定、张而立、魏勇彪、杨梅英、李玉江、顾伟群、陈健。